

INTRODUZIONE

L'evoluzione dei mezzi d'opera ferroviari ha seguito uno sviluppo incentrato sull'automatizzazione del lavoro







A MANO

MOTORIZZATI

AUTOMATIZZATI

INTRODUZIONE

- ► AUMENTO DELLE ATTIVITA' ESEGUITE DALLE DITTE APPALTATRICI SULLA RETE FERROVIARIA (RFI)
- ► DINAMICITA' MERCATO MEZZI (SVILUPPO PIU' RAPIDO PER RISPONDERE ALLE ESIGENZE DEI CLIENTI)
- CRESCITA AZIENDE COSTRUTTRICI

▶ POLIFUNZIONALITA' E AUTOMAZIONE DEL CANTIERE

ESIGENZE DI MERCATO ALLE QUALI EN RISPONDE

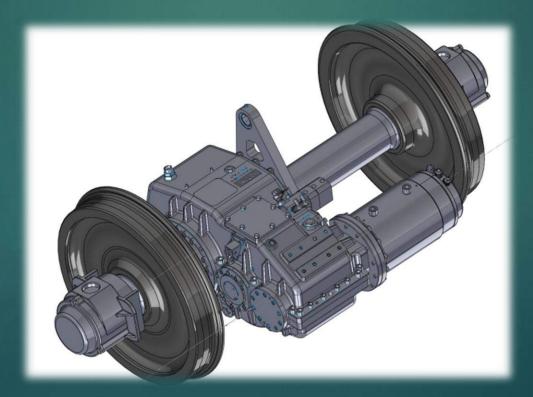
► MIGLIORAMENTO DELLE CONDIZIONI DI LAVORO

- MIGLIORAMENTO DELLA MANUTENZIONE DEL VEICOLO STESSO (I TEMPI DI LAVORAZIONE SI ACCORCIANO NOTEVOLMENTE)
- VERSATILITA' DEL MEZZO
- trasporti stradali in sagoma
- Intercambiabilita' accessori

CARATTERISTICHE ELE

▶ ECOLOGICO

veicolo ibrido, diesel ed elettrico



CARATTERISTICHE ELE

▶ POLIFUNZIONALE Possibilità di cambiare le UNITA' OPERATRICI



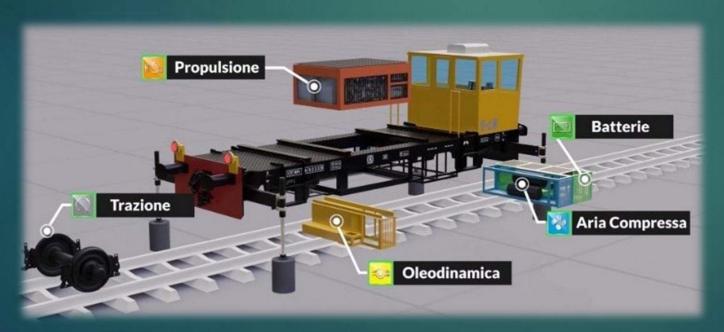
- BETONIERA
- BRACCIO DISERBO
- GRU
- PLE piattaforma elettrica
- TRIVELLA PER PERFORAZIONE GALLERIE
- SVOLGIBOBINE
- CASSONE DI CARICO
- CABINA DI GUIDA SECONDARIA SMONTABILE

GLI ACCESSORI INTERCAMBIABILI

CARATTERISTICHE ELE

▶ MODULARE

Il veicolo è costituito da cinque unità funzionali



- GENERATORE ELETTRICO
- MODULO BATTERIE
- IMPIANTO PNEUMATICI
- IMPIANTO OLEODINAMICO
- TRAZIONE PER LA MOVIMENTAZIONE

VEICOLO MODULARE



VERIFICA QUINQUENNALE IN... UN GIORNO!

CARATTERISTICHE ELD

▶ TELECOMANDATO

Il veicolo dispone di un unico telecomando per gestire



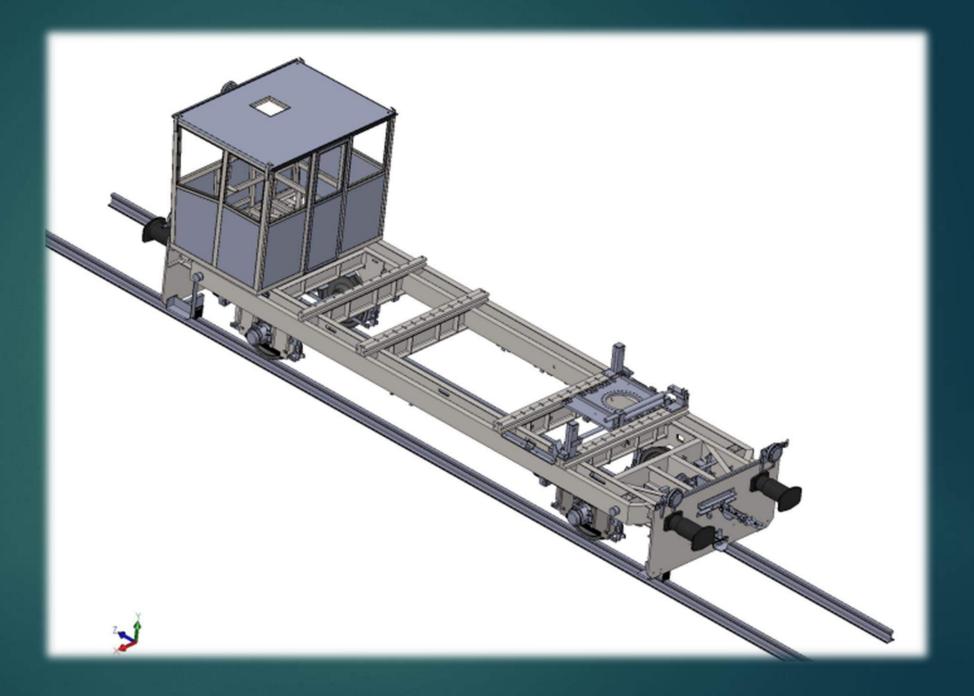
- LA GRU
- LA PIATTAFORMA
- QUALSIASI ACCESSORIO
- IL VEICOLO STESSO (AVANZAMENTO)

COMANDO REMOTO

SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	
POTENZA MOTORE DIESEL	210 CV
POTENZA MASSIMA MOTORI ELETTRICI	270 CV
VELOCITA' MASSIMA	55 km/h
LUNGHEZZA MASSIMA	10,620 m
ASSALI MOTORE	2
PENDENZA SUPERABILE	35%
POSTI A SEDERE (+ POSTO GUIDA) CABINA PRINCIPALE	6+1
POSTI A SEDERE CABINA SECONDARIA (+ POSTO GUIDA)	2+1
TARA	23 t
PESO TARA + CARICO	40 t
PESO COMPLESSIVO RIMORCHIATO	40 t
VELOCITA' DI LAVORO	5 km/h
GRU	
MOMENTO DI ALZATA MASSIMA	26 tm
ESTENSIONE MASSIMA	12,5 m

CARRELLO ISOMETRICO



CONCLUSIONI

- ► VITA DEL VEICOLO: 30 ANNI (IL VEICOLO DURERA' FINO AL 2053)
- SIAMO NEL MEZZO DI UNA RIVOLUZIONE ECOLOGICA
- TUTTI I SETTORI DELLE MACCHINE OPERATRICI COME CAMION ED ESCAVATORI GIA' UTILIZZANO ELETTRICITA' A BORDO DEI MEZZI



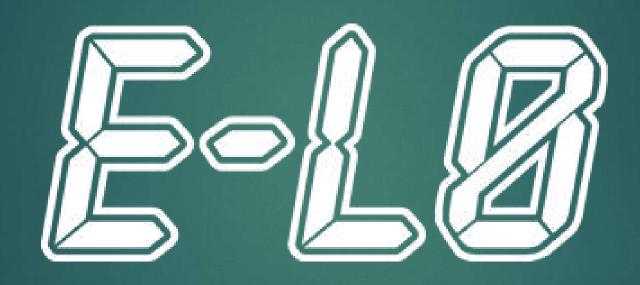
CONCLUSIONI

L'AZIENDA CHE UTILIZZERA'

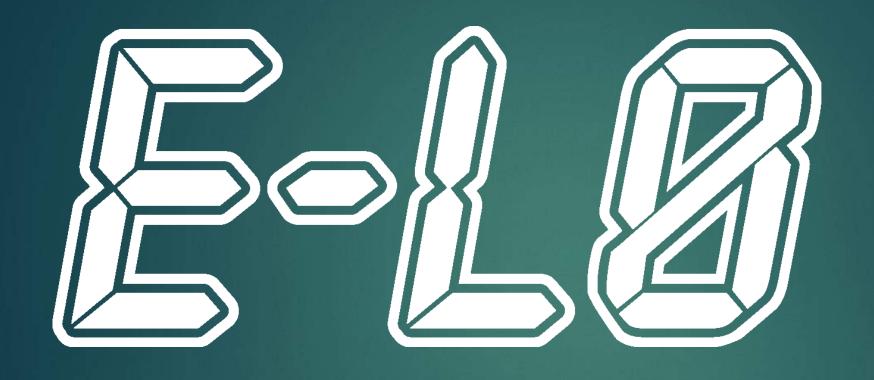


- AVRA' UN PARCO MACCHINE COMPOSTO DA VEICOLI IDENTICI
- NON INCOMBERA' IN TEMPI MORTI PER LA MANUTENZIONE
- AVRA' LA POSSIBILITA' DI INTERCAMBIARE NEL PROPRIO PARCO MEZZI VARI **ACCESSORI**
- MIGLIORERA' LE CONDIZIONI DEI LAVORATORI

CHI CONDURRA'



CONDURRA' IL FUTURO!

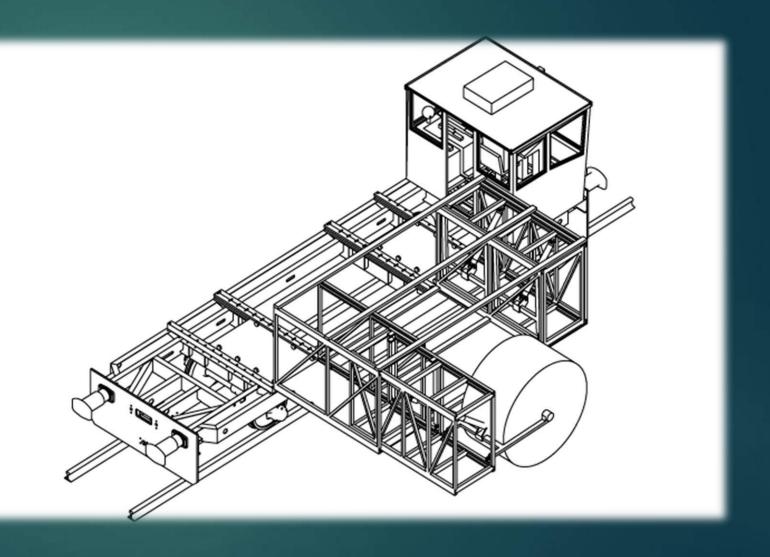


...E NON SOLO!

- SVOLGIBOBINE INNOVATIVO

Ad oggi la tecnica ferroviaria non prevede la funzione automatica di tesatura dei cavi lungo il binario.

La ELEN Innovation srl ha già presentato un brevetto per uno svolgibobine innovativo. Questo accessorio potrà effettuare lavori di svolgimento dei cavi elettrici oltre i pali di sostegno della linea senza dover posizionare la bobina sul terreno, ma tenendola posizionata sul veicolo. Tale innovazione potrà facilitare e velocizzare le fasi di lavoro degli operatori in cantiere.



- CRICK

Software realizzato per la gestione e il coordinamento di tutte le attività tipiche di officina meccanica operante nel settore ferroviario. Crick consente di gestire e monitorare ogni aspetto, sia ordinario che straordinario.





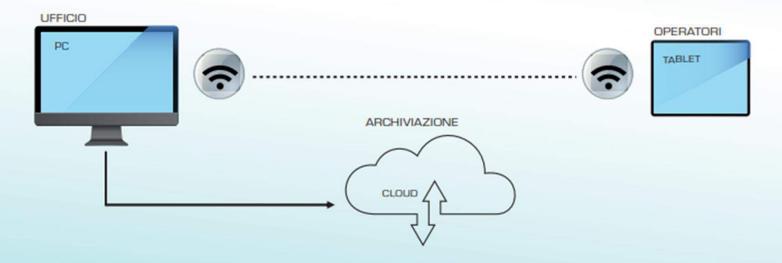




- FRENIT

Dispositivo realizzato per il controllo del funzionamento dell'impianto frenante dei carri merce.





I responsabili dell'ufficio sono dotati di PC attraverso i quali comunicano con gli operatori attraverso tablet personali, registrando tutti i dati delle operazioni svolte in un archivio on line. Sia il cliente che il fornitore possono essere registrati in questo modo saranno sempre presenti nelle rispettive categorie.

È possibile eseguire il controllo del lavoro svolto da ogni dipendente tramite il monitoraggio delle ore svolte complessivamente e conoscere le ore impiegate per lavorare su ogni organo di sicurezza.

FIGURE COINVOLTE NELL'UTILIZZO







LE PRINCIPALI FUNZIONI DI CRICK



- ✓ GESTIONE ORDINI DI SERVIZIO IN INGRESSO.
 - ✓ GESTIONE ORDINI DI LAVORO (V5/PI)

 V5= verifiche quinquennali, P.I= pronto intervento, etc
 - ✓ DEFINIZIONE DI SPECIFICHE TASK DI VERIFICA PER OGNI MODELLO DI MEZZO PER OGNI TIPO DI ORDINE DI LAVORO
 - ✓ GESTIONE PRONTO INTERVENTO DA TABLET PER OPERATORI.
 - ✓ GESTIONE / ARCHIVIAZIONE OFFERTE
 - ✓ GESTIONE ATTIVITÁ OFFICINA
 - ✓ GESTIONE CONTABILITÁ ORDINI DI LAVORO
 - ✓ ARCHIVIAZIONE LAVORI
 - ✓ ARCHIVIO PARCO MACCHINE CON ELENCO LAVORI SVOLTI SU OGNI MEZZO
 - ✓ GESTIONE RICAMBI/MAGAZZINO
 - ✓ REGISTRO CLIENTI E FORNITORI
 - ✓ GESTIONE DELLE COMPETENZE DEL PERSONALE



INTERFACCIA SOFTWARE

GESTIONE ATTIVITÁ OFFICINA:

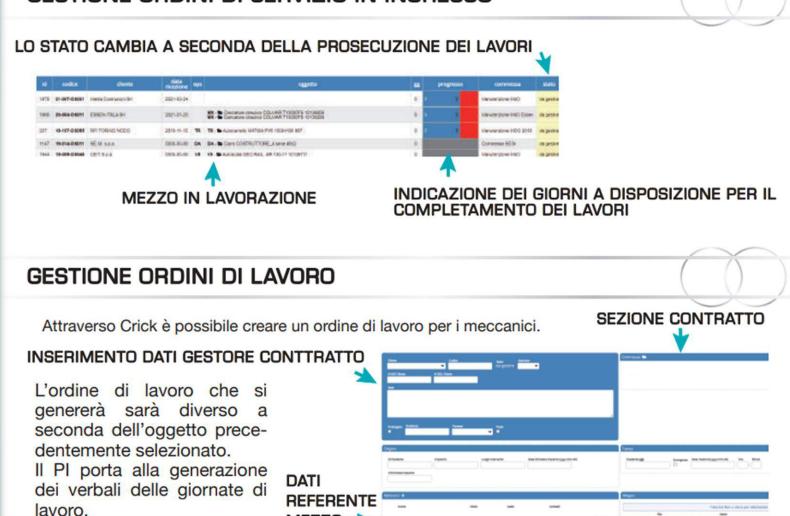
Una chiara visione delle attivitá in corso di esecuzione nell'officina

OPERATORE PREPOSTO



INTERFACCIA SOFTWARE

GESTIONE ORDINI DI SERVIZIO IN INGRESSO



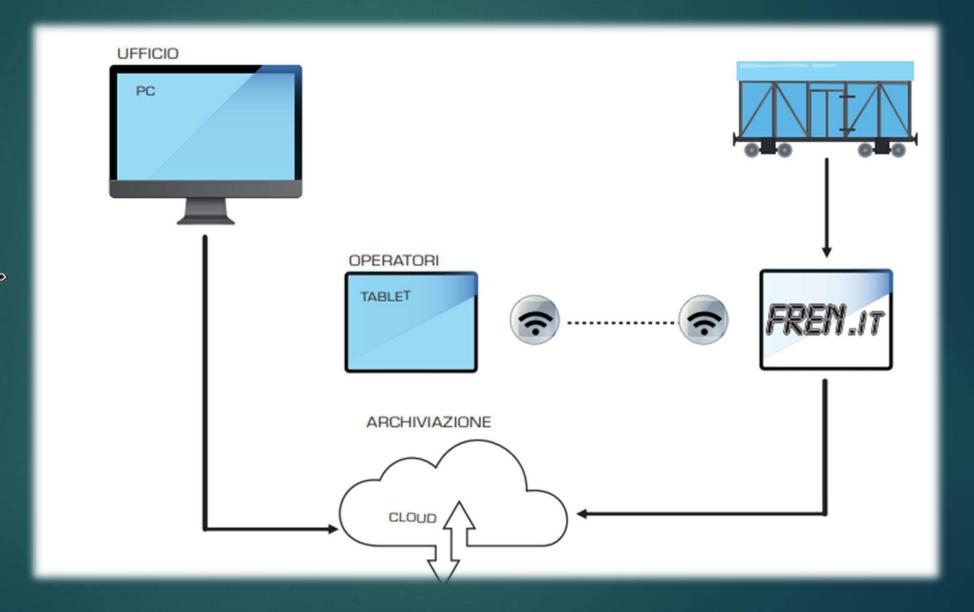
MEZZO -

FREM.17

RAPPRESENTAZIONE DISPOSITIVO



FUNZIONAMENTO



FREN 11

CONTROLLO DEI TEST TRAMITE TABLET



cst #799 IT10006-2 2.4 Verifica pressione CF e tempi frenatura e sfrenatura P/C 12 Aprile 2021 23:53 Caricatore idraulico T4300 <93 #

SUPERATO

Operatore: Salvatore Rocca

Esito: Superato

| | treflo (bar) | trefhi (bar) | creflo (bar) | crefhi (bar) | crefmi | fmin (s) | fmax (s) | sfimin (s) | | sfmax | (s) | |
|---------|--|--------------|--------------|--------------|--------|-------------------|------------|------------|------|-------|------|--|
| n | 3.95 | 4,35 | 3.65 | 4.00 | 0.95 | 3 | 6 | 15 | | 20 | | |
| and the | | v svissini | | | | | CF >0.6ber | 1,89 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | |
| | Verifica della pressione inviata ai CF e del tempo di frenatura e sfrenatura P/C | | | | | 3×6 | 5,46 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | | |
| 2.4 | | | | | 100 | CF 3.65 - 4.00bar | 3.88 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | | |
| | | | | | | | 15 - 20 | 15,31 | 9: | 0 | 0 | |

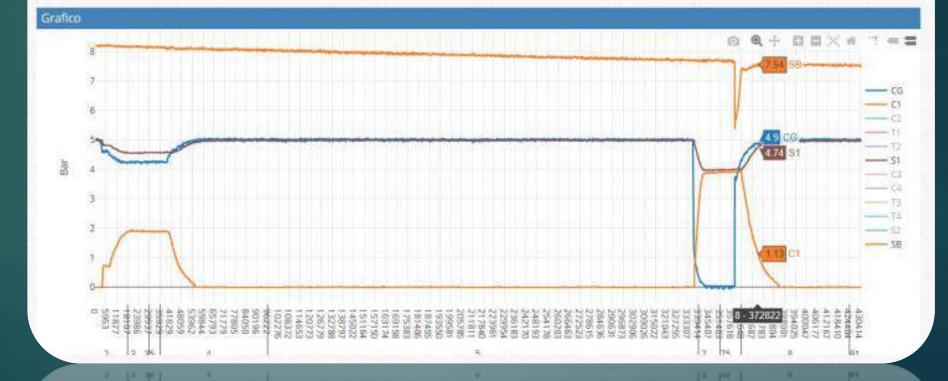


GRAFICO RISULTATI

GRAZIE PER L'ATTENZIONE