



NUOVE PROSPETTIVE PER I MEZZI D'OPERA FERROVIARI

PISTOIA

16.09.2016

ALSTOM
Designing fluidity

MEZZI D'OPERA

Definizioni

Con **Piattaforma di Mezzi d'Opera** si intende un gruppo di veicoli di Manutenzione dell'Infrastruttura Ferroviaria con caratteristiche omogenee, tali da poter assimilare le attività di progettazione, installazione, configurazione e prova del Sistema di Segnalamento STB BL3 svolte sul «Veicolo Tipo» o «Testa di Serie» a veicoli ad esso omogenei (Sotto-Testa di Serie).

Il set documentale della piattaforma conterrà il progetto applicativo della TdS e le deviazioni rispetto alla TdS applicabili alla Sotto-Serie della stessa piattaforma.

L'omogeneità dei veicoli della piattaforma sarà oggetto di uno studio di fattibilità e di un'analisi alle differenze, anche in accordo al Regolamento CE402 che sarà oggetto di valutazione del VIS incaricato.

CHECKLIST PRELIMINARI DEFINIZIONE PIATTAFORMA

PRINCIPALI CONTROLLI:

- Ispezione Preliminare
- Interfacciamento Elettro Meccanico
- Figurino Veicolo

ALSTOM		ISPEZIONE INTERFACCIAMENTO ELETTRICO - MECCANICO		
		VEICOLO: Modello/Matricola		Data:dd/mm/aaaa
1	LAYOUT ALIMENTAZIONE GENERALE			
	Descrizione	Si	No	Note
1.1	Alimentazione +24V	Si		
1.2	Riferimento tensioni a Chassis	Si		
1.3	Alimentazione sistema a valle del sezionatore di batteria	Si		
1.4	Nuova Sezione alimentazione (A/h)		No	
1.5	Sezionamento di alimentazione in caso di Doppia cabina		N/A	Non è presente la Doppia Cabina
1.6	Alimentazione Privilegiata a monte per Apparato Radio Voce	Si		
	Foto:			
2	ANTENNA BTM			
	Descrizione	Note		
2.1	Posizionamento dell'antenna BTM	Antenna BTM fissata nella parte centrale del veicolo, spazio disponibile dietro serbatoio		
2.2	Valutazione di eventuale interferenza con Organi di Lavoro	Potrebbe avere problemi con pietrisco in modalità di lavoro. Per questo sarà necessario montare un supporto meccanico che permetta all'operatore di sollevare la BTM in fase di lavoro e bloccarla manualmente		
2.3	Distanza dell'antenna BTM dai respingenti	Rispetta i requisiti		
2.4	Supporto dell'antenna BTM	Supporto meccanico che permetta di sollevarla in MdL. Blocco meccanico manuale		
2.5	Lunghezza cavi antenna BTM	I cavi della BTM corrono sotto cassa fino alla cabina, lunghezza circa 6-7m		
2.6	Necessità di sezionare i cavi antenna BTM	No		
2.7	Caratteristiche pin/connettori di sezionamento (numero, sezione, etc)	Come quelli utilizzati per B40		
	Foto:			
3	SECONDA ANTENNA BTM (dove prevista)			
	Descrizione	Note		
3.1	Posizionamento dell'antenna BTM	N/A		
3.2	Valutazione di eventuale interferenza con Organi di Lavoro	N/A		
3.3	Distanza dell'antenna BTM dai respingenti	N/A		

SCOPO DEL PROGETTO



Tipologia Mezzi

PROFILATRICI



RINCALZATRICI



CARRELLI



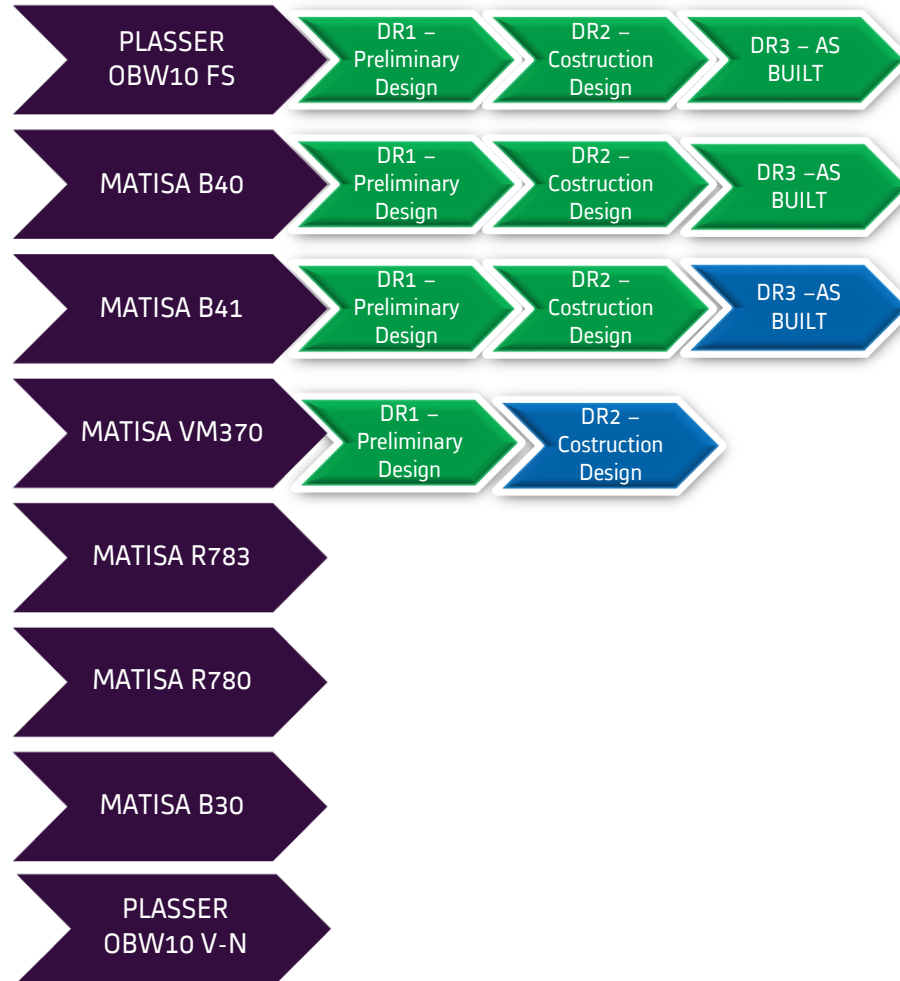
KEYWORDS



ORGANIZZAZIONE CONTRATTUALE



STATO DI AVANZAMENTO ATTIVITA'



Legenda:

 Approved

 On Going

ALSTOM - 02/18

Programma di richiesta AMIS

Fasi previste per lo sviluppo del programma di autorizzazione alla messa in servizio di una piattaforma in accordo alle Linee Guida ANSF n° 2/2013

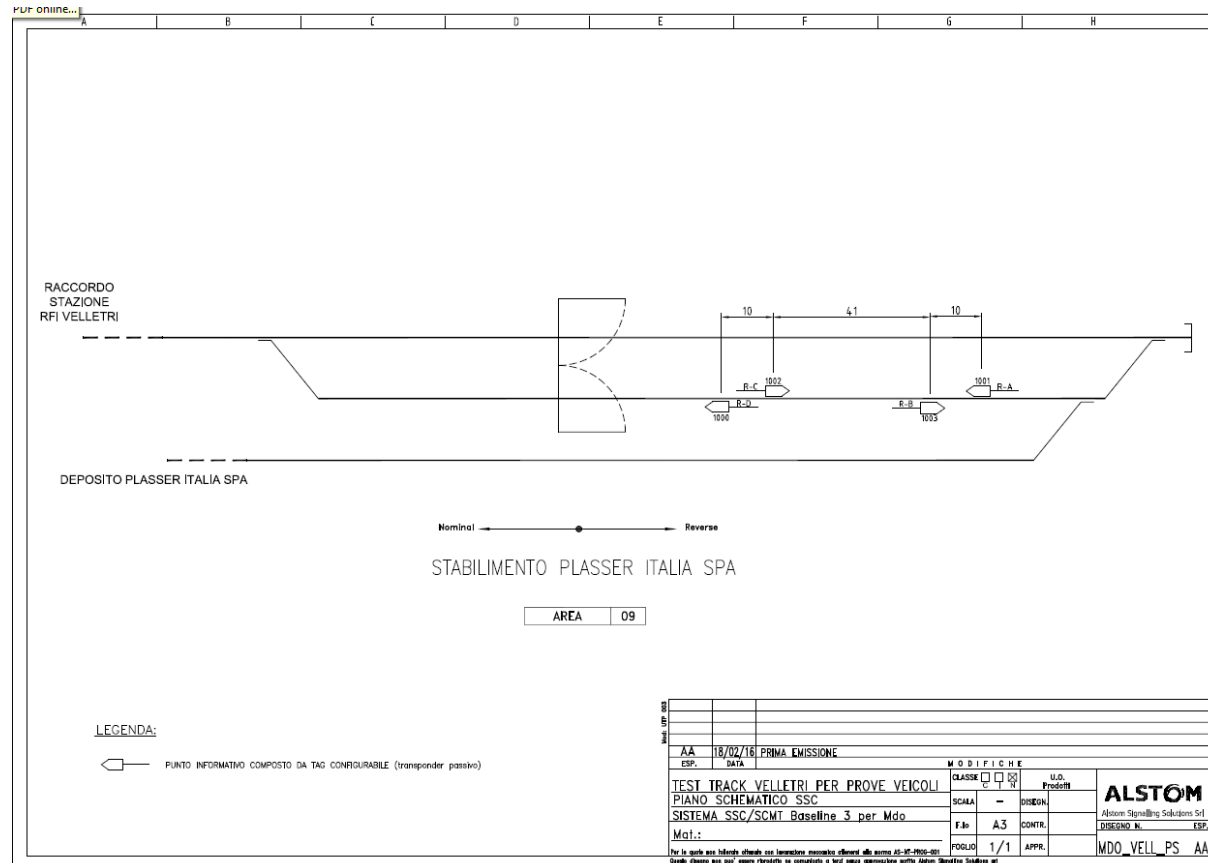
Fase	Attività	Owner
Avvio procedimento AMIS	DR1 - Dossier Tecnico di Piattaforma veicoli (quadro specificativo, piano della documentazione e programma attrezzaggio ed AMIS)	RFI
Autorizzazione procedimento	Lettera autorizzazione	ANSF
Avvio attrezzaggio	DR2 – Approvazione progetto d’installazione Testa di Serie e studio piattaforma (incluso Decr.15/2010)	RFI / Alstom
Prove statiche	Prove statiche di V&V su TdS	Alstom
Prove in Linea	Prove in linea su TdS senza interferenza es.	Alstom
Valutazione prove	Valutazione prove di V&V	VIS
Completamento TdS	DR3 – As-built progetto, S.Case e Rapporti del VIS – AVN / Dichiarazione CE costruttore - Dossier Tecnico Finale	RFI / Alstom / Costruttore / VIS
Autorizzazione AMIS	Audit veicolo, analisi doc. tecnica	ANSF

PROGETTO PIATTAFORMA OBW10 PLASSER



TEST TRACK PLASSER

- Al fine di consentire un più veloce commissioning dei mezzi d'Opera Plasser OBW10FS è stato realizzato un Test Track in Plasser a Velletri.



TEST TRACK PLASSER



PROGETTO PIATTAFORMA B40

DR1 – Studio Preliminare

- Individuazione TDS ed STDS
- Schemi elettrici preliminari Lato Macchina e Lato STB
- Studio preliminare interfacciamento pneumatico
- Studio preliminare installazione meccanica

DR2 – Studio Costruttivo

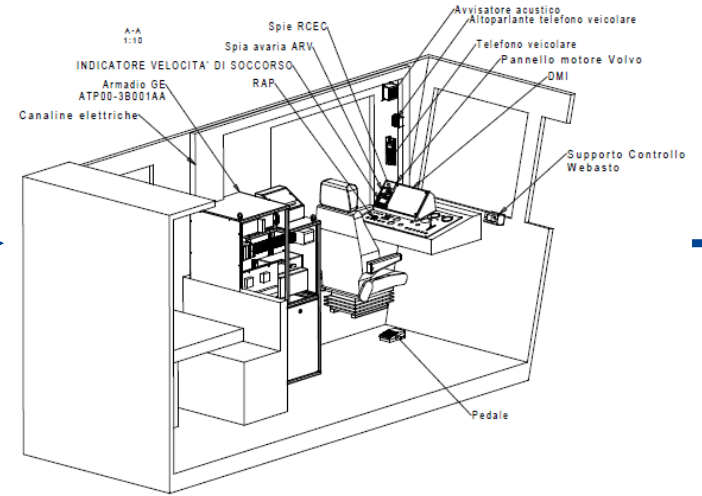
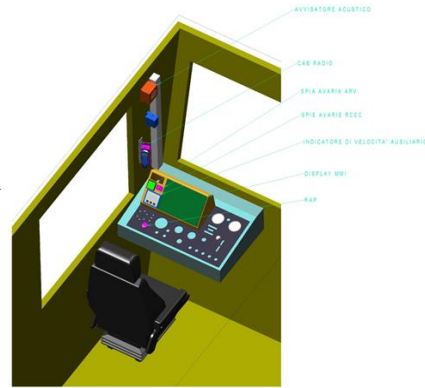
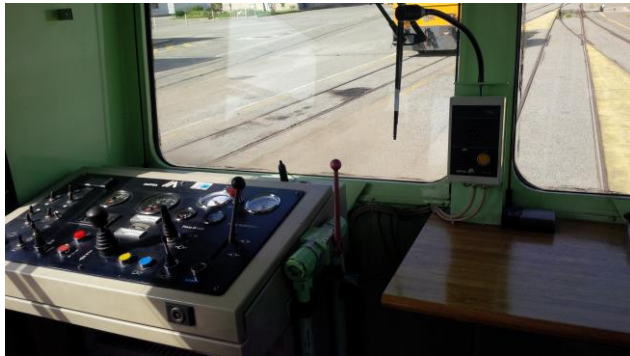
«L'Appaltatore presenta il progetto costruttivo della TdS e per ciascuna Sotto-Serie le differenze rispetto alla TdS, illustrando le soluzioni adottate, evidenziando come sono state prese in carico le richieste del Committente e motivando i casi di scostamento rispetto alle soluzioni approvate in fase di DR1...»

DR3 – As Built

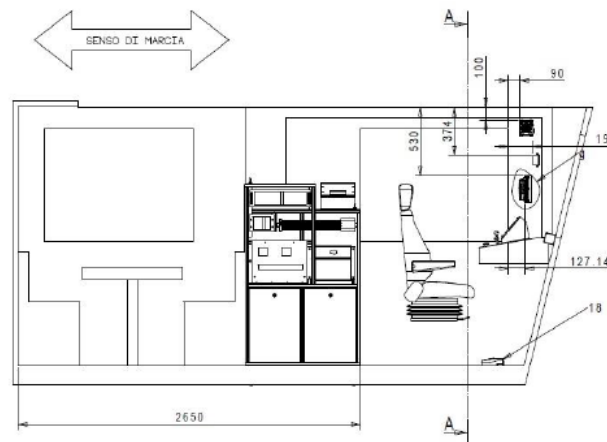
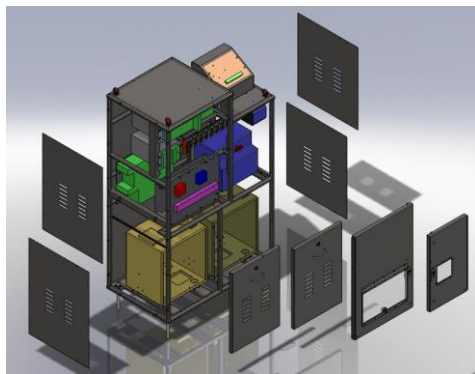
«Per la TdS e per ciascuna Sotto-Serie della piattaforma, in fase di DR3, che segue un congruo periodo di test in campo, l'Appaltatore presenta l'as built del progetto del veicolo tipo (TdS e Sotto-Serie) a cui dovranno fare riferimento le realizzazioni dei veicoli di serie della piattaforma...»



FASI DI LAVORAZIONE – Banco di Manovra



FASI DI LAVORAZIONE – Installazione Armadio STB





www.alstom.com

ALSTOM
Designing fluidity